

KONDENSER

RECUPERATORE DI CALORE PER GENERATORI



Unical, aderendo al programma di efficienza energetica europeo e alla riduzione dei consumi di combustibili uniti alla riduzione dell'impatto ambientale dei generatori, presenta una serie di recuperatori di calore per generatori classici a combustione soffiata sia di gas naturale che gpl.

La serie KONDENSER

Questi recuperatori sono sistemi in grado di sopportare portate termiche elevate (fino ad 1300 kW) ed adattarsi nel caso di sostituzioni a completamento di impianti già esistenti.

Sono facili da installare e permettono di migliorare il rendimento utile dell'equivalente di 1-2 stelle secondo la direttiva rendimenti 92/42 All.to 2 (DM 660) ossia percentualmente da 6 a 17 punti.

Il Recuperatore /Condensatore

viene collocato in modo da sfruttare i prodotti della combustione del generatore tradizionale mediante un collegamento con un collettore fumi, i fumi attraverso lo scambiatore in alluminio, cedono parte del calore sensibile e di quello latente con l'acqua dell'impianto connessa idraulicamente utilizzando il vecchio ritorno in caldaia in modo da percorrere KONDENSER in controcorrente rispetto ai fumi. L'acqua, quindi, riscaldata entra nel ritorno di caldaia.

La camera fumo del Kondenser è dotata di un controllo di livello dell'acqua che interrompe nel caso lo scarico drenante o della condensa fosse ostruito. La gamma KONDENSER va da 265 fino a 1300 kW in 6 modelli. Il recupero previsto porterà i generatori ad un incremento di rendimento di circa il 6% con temperatura di ritorno di 60 °C e 17% con temperatura

I vantaggi che ne derivano

- Conversioni di impianti
- Isolamento con adeguati materassini in lana di roccia e completo rivestimento con pannelli verniciati
- Installazione facilitata a qualsiasi tipo di generatore
- Ingegnere ridotto grazie alla possibile configurazione non solo posteriore ma anche "laterale"
- Ispezionabilità interna per la periodica manutenzione.
- Rapido miglioramento delle prestazioni delle caldaie che vengono equipaggiate dal KONDENSER

di ritorno di 30 °C circa (1-2 stelle in più secondo DIR 42/92 Alto 2).

La peculiarità di questo recuperatore sta nella forma dell'alettatura che oltre a garantire il massimo scambio termico, deve assicurare il massimo rendimento con una ridotta perdita di carico sia idraulico

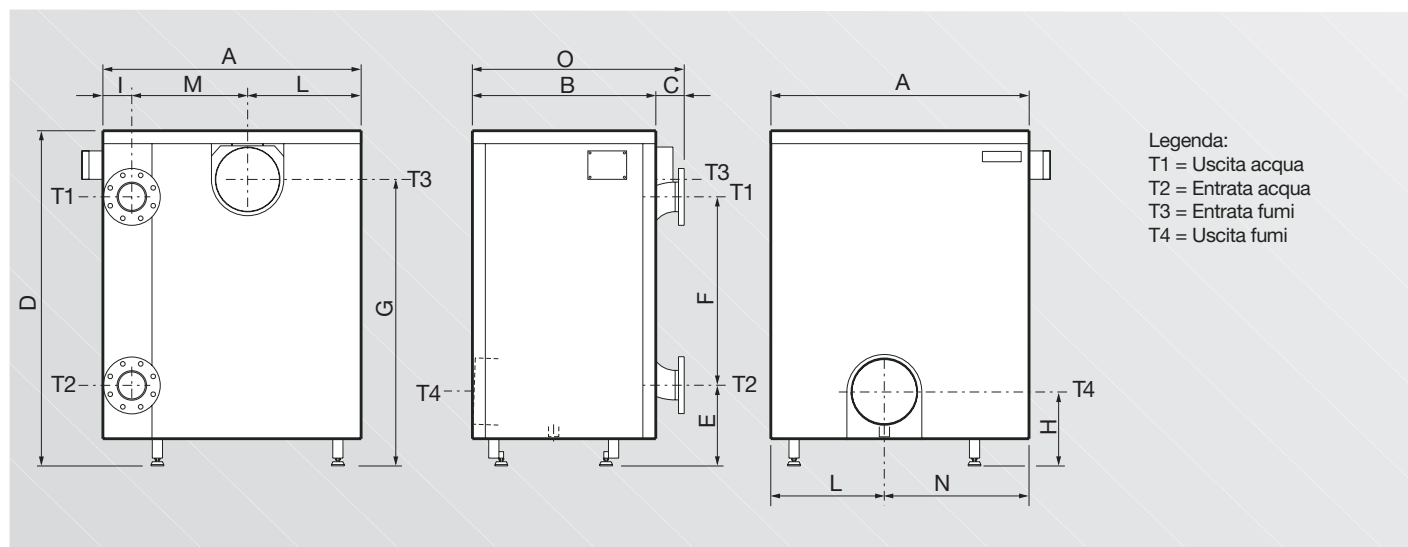
sia per facilitare lo scarico dei fumi (10 - 80 daPa) con sistemi di tipo tradizionale.

Inoltre l'andamento verticale discendente dei fumi assieme all'effetto drenante della condensa generata facilita la pulizia delle alettature di scambio.

5 *anni*
di *garanzia*

Grazie alla sua particolare configurazione tecnica, sinonimo di qualità, sicurezza e durata nel tempo, KONDENSER è garantito 5 anni.

Dimensioni



Dati tecnici

KONDENSER	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	T1	T2	T3	T4	Range	Perdite di carico lato fumi	ΔP m H ₂ O	Pressione max di esercizio
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DN		Øe	Øi	kW	daPa	Qm ³ /h	bar
KND 265	640	614	68	1158	313	581	993	263	111	260	268,5	380	682	65	65	200	200	200+265	6+13	0,50/15	6
KND 400	640	748	68	1208	284	639	1018	263	111	260	268,5	380	816	80	80	250	200	260+400	10+16	0,80/23	6
KND 500	1000	710	80	1298	312	729	1108	290	111	440	448,5	560	790	100	100	250	250	400+500	7+13	0,30/28	6
KND 660	1000	844	80	1298	312	729	1108	290	111	440	448,5	560	924	100	100	250	250	500+700	9+17	0,60/40	6
KND 900	1000	978	80	1398	362	729	1183	216	111	440	448,5	560	1058	100	100	300	300	700+900	16+29	0,50/52	6
KND 1300	1080	1058	130	1398	362	729	1183	315,5	190	440	448,5	640	1188	100	100	300	300	900+1300	29+30	0,50/74	6